建设项目环境影响报告表

项目名称：博野县德润输送机械设备厂

新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目

建设单位（盖章）：博野县德润输送机械设备厂

编制日期：2018 年 6 月

建设项目环境影响评价资质证书

机构名称： 河北水美环保科技股份有限公司
住　　所： 河北省石家庄市长安区胜利北大街289号财富天下6-8-803号
法定代表人： 苏贝
资质等级： 乙级
证书编号： 国环评证 乙 字第 1244 号
有 效 期： 2017年02月09日至2018年05月26日
评价范围： 环境影响报告书乙级类别 — 轻工纺织化纤；冶金机电；采掘***
环境影响报告表类别 — 一般项目***

中华人民共和国环境保护部
2017年02月09日

证书防伪编号：18010104207

项目名称：博野县德润输送机械设备厂
新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目

文件类型：环境影响报告表

法定代表人：苏贝（签章）

主持编制机构：河北水美环保科技股份有限公司（签章）

博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目

环境影响报告表编制人员名单

编制主持人		姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	专业类别	本人签名
		卞芬茹	00018924	B124402403	冶金机电	卞芬茹
主要编制人员情况	序号	姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	编制内容	本人签名
	1	卞芬茹	00018924	B124402403	建设项目基本情况	卞芬茹
					建设项目所在地自然环境社会环境简况	
					环境质量状况	
					评价适用标准	
					建设项目工程分析	
					项目主要污染物产生及预计排放情况	
					环境影响分析	
					建设项目采取的防治措施及预期治理效果	
					结论与建议	

承　诺　书

我单位郑重承诺，《博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目环境影响报告表》中的内容、数据、附图、附件等真实有效，本单位自愿承担相应责任。

特此承诺。

河北水美环保科技股份有限公司

2018 年 6 月

建设项目基本情况

项目名称	博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目				
建设单位	博野县德润输送机械设备厂				
法人代表	李建宗		**联 系 人**	李建宗	
通讯地址	博野县南小王乡东王各庄村				
联系电话	13613126825	**传真**		**邮政编码**	071300
建设地点	博野县南小王乡东王各庄村村南				
立项审批部门	博野县行政审批局		**批准文号**	博野行审备字[2018]57 号	
建设性质	新建		**行业类别及代码**	C1783 纺织带和帘子布制造 C3484 机械零部件加工	
占地面积（平方米）	2000		**绿化面积（平方米）**	50	
总投资（万元）	50	**其中：环保投资（万元）**	5	**环保投资占总投资比例**	10%
评价经费（万元）		**预期投产日期**		2018 年 8 月	

工程内容及规模：

一、项目由来

随着我国机械化水平和自动化技术的提高，滚筒减速机、托辊等输送设备的需求量逐年提高，种类规格不断增加。且输送带是物料输送机的重要组成部分，而帆布是一种特殊的纺织品，是输送带专用织物，广泛用于化工、冶金、煤炭、矿山、港口、建材、机电、轻工、农业、汽车等各行各业，是输送带生产的主要原材料之一。在此背景下博野县德润输送机械设备厂拟投资 50 万元，于博野县东王各庄村村南，建设新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目。博野县行政审批局为本项目出具了备案信息（见附件 2）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院 682 号令《建设项目环境保护管理条例》及中华人民共和国环境保护部令第 44 号《建设项目环境影响评价分类管理名录》及其修改单（生态环境部令第 1 号）中“六、纺织业　20、纺织品制造　其他（编织物及其制品制造除外）及二十三、通用设备制造业　69 通用设备制造及维修　其它（仅组

装的除外）”，本项目需办理环评手续，编制环境影响报告表。为此，博野县德润输送机械设备厂委托河北水美环保科技股份有限公司承担本项目的环境影响评价工作。我单位接到委托后，立即组织技术人员赴现场对项目厂址及周边环境进行了现场踏勘，搜集了与本项目有关的技术资料和有关文件，编制完成了《博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目环境影响报告表》。

二、项目概况

1、建设地点及周边关系

项目位于博野县东王各庄村村南，厂址中心坐标为东经 115°31′59.38′，北纬 38°26′11.71″。项目东侧隔路为农田；南、北两侧均为企业；西侧为农田。距离本项目最近的敏感点为北侧 210m 处的东王各庄村。

项目地理位置见附图 1，周边敏感点见附图 2。

2、占地面积和占地类型

项目占地面积 2000m^2，博野县国土资源局及南小王乡人民政府为本项目出具了用地情况说明（见附件 3、4）：该地块为建设用地；博野县城乡规划管理局为本项目出具了规划情况说明（见附件 5）。

3、建设内容

本项目为新建项目，利用现有闲置厂房进行建设，总建筑面积 900m^2，项目主要建设内容见表 1。

表 1　　项目建设内容一览表

类别	名称		建设内容及功能
主体工程	托辊车间		建筑面积 150m^2，1 层，主要功能为托辊加工、组装、焊接以及原料储存和成品的储存
	滚筒车间		建筑面积 100m^2，1 层，主要功能为滚筒加工、组装、焊接以及原料储存和成品的储存
	织布车间		建筑面积 500m^2，1 层，主要功能为尼龙布、帆布生产
储运工程	危废间		建筑面积 10m^2，1 层，主要功能为危险废物的暂存
辅助工程	办公室		建筑面积 90m^2，1 层，主要功能为办公
	倒班宿舍		建筑面积 60m^2，1 层，主要功能为职工休息
公用工程	给水		由东王各庄村供水管网供给
	排水		生活污水排入旱厕，旱厕定期清掏，废水不外排
	供电		项目用电由博野县供电公司供给
	供热		项目生产过程不用热，冬季采暖用空调
环保工程	废气治理		焊接工序产生的颗粒物经移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放 合股、纺织工序设雾化喷淋装置，废气经雾化降尘处理后无组织排放
	废水治理		生活污水排入旱厕，旱厕定期清掏，废水不外排
	噪声治理		选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声
	固体废物治理	一般工业固体废物	机加工生产过程下脚料：收集后全部外售 织布工序下脚料：收集后全部外售 除尘灰：运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运
		危险废物	废机油、废切削液：暂存危废间，定期委托有资质单位处置
		生活垃圾	生活垃圾：运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运
	防渗工程	重点防渗区	危废间防渗系数≤1×10^{-10}cm/s
		一般防渗区	托辊车间、滚筒车间、织布车间及生产厂区地面道路等防渗系数≤10^{-7}cm/s
		简单防渗区	办公室等不需要设置专门的防渗层，一般地面硬化

4、平面布置

项目占地呈矩形，大门位于厂区东南部，大门北侧为办公室及职工倒班宿舍，厂区北侧为织布车间，西侧为托辊车间，南侧为滚筒车间。项目平面布置见附图 3。

5、产品方案及产能

本项目生产规模为年产托辊 9 万件、滚筒 1.05 万件、尼龙布及帆布 100t。项目产品方案及产能见表 2。

表 2　项目产品方案及产能一览表

序号	产品方案		产能	备注
1	输送机械设备	托辊	9 万件/a	是带式输送机的重要部件，可以支撑输送带和物料重量
2		滚筒	1.05 万件/a	圆柱形的零件，是皮带输送运输系统中的重要部件和组成部分，应用于各类传动输送系统中
3	尼龙布、帆布		100t/a	尼龙布、帆布是一种特殊的纺织品，是输送带专用织物

6、主要原辅材料用量

项目主要原辅材料用量见表 3。

表 3　项目原辅材料消耗一览表

序号	名称		消耗量	包装形式	备注
1	输送机械设备	槽钢	280t/a	钢带打包	外购
2		钢管	2400 根/a	钢带打包	外购
3		钢板	215t/a	钢带打包	外购
4		轴承	20.1 万个/a	盒装	外购
5		油封	20.1 万个/a	盒装	外购
6		切削液	0.3t/a	桶装	外购
7		机油	2t/a	桶装	外购
8		焊丝	1.5t/a	袋装	外购
9		焊条	5t/a	袋装	外购
10	尼龙布、帆布	涤纶活化丝	80t/a	袋装	外购
11		棉纱	20t/a	袋装	外购

切削液：切削液是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。克服了传统皂基乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差的的毛病，对车床漆也无不良影响，适用于黑色金属的切削及磨加工，属当前最领先的磨削产品。

7、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 4。

表 4　项目主要生产设备一览表

序号	生产车间	设备名称	数量	备注
1	滚筒车间	滚筒生产线	2 套	车床（CW6163）2 台、车床（CDE6140A）2 台、电焊机 2 台、锯床 1 台
2	托辊车间	托辊生产线	2 套	包括自动双焊机 2 台、轧管机 2 台、双掏管机 2 台、铣扁机 2 台、截管机 1 台、铣钻 2 台、打眼机 2 台
3	织布车间	织布机	4 台	--
4		合股机	1 台	--
5	航吊		1 套	--

8、公用工程

（1）供电

项目年用电 10.5 万 kWh，由博野县供电公司供给。

（2）供热

项目生产过程不用热，冬季采暖用空调。

（3）给排水

①给水

项目总用水量为 0.9m³/d（270m³/d），主要为雾化喷淋装置用水量为 0.5m³/d（150m³/d）；厂区内不设食堂，根据河北省地方标准《用水定额第 3 部分：生活用水》（DB13/T1161.3-2016），职工办公生活用水量按 40L/人·d 计，项目劳动定员为 10 人，生活用水量为 0.4m³/d（120m³/a），全部为新鲜水，由东王各庄村供水管网供给，能够满足项目需求。

②排水

项目无生产废水产生，全部为生活污水，生活污水产生量按生活用水量 80%计，约为 0.32m³/d（96m³/a），排入旱厕，旱厕定期清掏，废水不外排。

项目水平衡图见图 1：

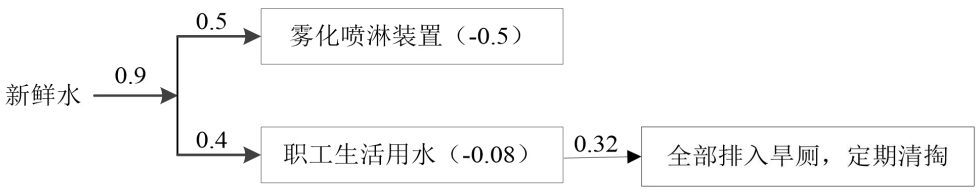


图 1　项目水量平衡图（m³/d）

9、劳动定员及工作时间

项目厂区劳动定员为 10 人，每天工作 12h，夜间不生产，全年工作 300d。

10、产业政策符合性分析

本项目属于机械零部件加工及纺织品制造项目。项目设备、工艺及建设内容未列入国家发展和改革委员会令 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》限制和淘汰类，为允许类；同时，项目不属于冀政办发[2015]7 号文中《关于印发河北省新增限制和淘汰产业目录（2015 年版）》限制和淘汰类。

博野县行政审批局为本项目出具了备案信息（备案编号：博野行审备字[2018]57 号）（见附件 2）。

综上所述，本项目符合相关法律、法规规定，符合国家产业政策。

11、“三线一单”符合性分析

“三线一单”包括生态环境保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单。

（1）生态保护红线

根据《河北省生态保护红线》（征求意见稿），全省生态保护红线类型分为重点生态功能区红线、生态环境敏感脆弱区红线、禁止开发区（各类保护地）红线三大类。本项目不涉及生态保护红线区。

（2）环境质量底线

本项目焊接、合股、织布工序产生的颗粒物经治理后达标排放，生活污水排入旱厕，旱厕定期清掏，固体废物全部合理处置，项目投产后不会对周边环境造成明显的不利影响。因此，本项目的建设不会触及环境质量底线。

（3）资源利用上线

根据项目特点，本项目利用的资源主要为水资源和土地资源。项目用水由东王各庄村供水管网供给，取水量较小，符合当地的水资源条件、水功能区划以及水资源配制的要求。本项目占地 2000m^2，占用土地面积占博野县总土地面积（331km^2）的 0.0006%，占比很小，且土地开发利用符合博野县土地总体利用规划。因此，本项目符合区域土地资源利用要求。

12、项目选址可行性分析

（1）本项目位于博野县东王各庄村村南，项目东侧隔路为农田；南、北两侧均为企业；西侧为农田。项目周边无自然保护区、学校、医院等敏感目标分布，项目建设不存在明显环境制约因素，与周边环境相容。

（2）本项目占地面积 2000m^2（3 亩），博野县国土资源局及南小王乡人民政府为本项目出具了用地情况说明（见附件 3、4）：该地块为建设用地；博野县城乡规划管理局为本项目出具了规划情况说明（见附件 5）。

（3）本项目确定的卫生防护距离为 50m，距离本项目最近的敏感点为北侧 210m 处的东王各庄村，符合其卫生防护距离要求。

因此，项目选址可行。

13、建设性质及建设阶段

本项目为新建项目，利用现有闲置厂房进行建设，目前处于前期准备阶段。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，利用现有闲置厂房进行建设。经现场踏勘，无遗留环境问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置：博野县隶属于河北省保定市，地处河北中部，保定市南部东，黑龙港流域北端。东与蠡县交界，西与安国市毗邻，北与清苑县接壤，南与衡水市的安平县、饶阳县相连。朔州至黄骅港铁路（简称朔黄铁路）呈东西方向穿境而过。

项目位于博野县东王各庄村村南，厂址中心坐标为东经 115°31′59.38′，北纬 38°26′11.71″。项目东侧隔路为农田；南、北两侧均为企业；西侧为农田。距离本项目最近的敏感点为北侧 210m 处的东王各庄村。

项目地理位置见附图 1，周边关系示意图见附图 2。

2、地形地貌：博野县地貌的形成，经历了地球内外应力的漫长作用，形成了典型的山前洪积冲积平原。博野县地势平缓开阔。地表由西北向东南缓慢倾斜。经多年农田基本建设，地表较平整。本项目所在区域地势平坦。

3、气候气象：河北省博野县境属温带季风气候区，温湿差异较大，四季分明，春季气温回升快，夏季降水集中，高温多湿，秋季光照条件好，年平均日照指数 2750.8 小时，无霜期平均 189 天，年降雨量一般为 550--650mm，日平均温度 11.8℃，零度以上积温 4710℃，10℃以上积温 4326℃，持续 205 天。

4、地表水：河北省博野县平均海拔 19-29m，境内以潴泷河为主的 5 条河渠横贯东西。本县大部分耕地为壤土，西部分布部分沙壤土。该县水利条件较好，地下水资源丰富，静水位埋深 20.36m，年平均供给量为 5700 万立方米。现有机井 4670 眼，水浇地面积达 98%以上。地表水资源主要靠沙河灌渠输给供应，年均供给量 233 万立方米。

5、水文地质：博野县地质构造处于冀中拗陷西南部，基底构造以断裂为主，中生代因燕山运动，产生振荡式沉降，形成了断陷盆地构造和阶梯状断裂构造，中生代后期新生代初期仍处于下降为主的阶段，不仅沉积了巨厚的第三系，湖、河沉积物相继发育有第四系沉积物。

本区地层基底与盖层均埋藏较深，对水文地质条件影响不太大。全市处于山前冲

积扇前缘，基本上属于滹沱河冲积扇，地层结构有不同时期所形成的冲积扇，迭加出现，有一定的继承性，但也有差异，其第四系地层总厚度达 500-600m。含水量变少，水质变差，在垂直分布上，自上而下，颗粒变粗，层数减少，单层厚度增大，水头升高，水质变好。

地下水流向由西北向东南方向，水化学类型以重碳酸钙型水为主，其次为重碳酸硫酸钙镁型水。地下水主要来源于大气降水入渗和地下径流的侧向补给，其次为地表水入渗和人工灌溉水的回归补给。

第四系含水层按其特征分为四个含水组：

第 1 含水组：为全新统〈Q4〉，属于浅部潜水，深度 0-70m，地下水埋深(2000 年 3 月)21-33m，岩性自西向东为粗沙含砾石及渐变到含中细沙，厚度由 40-10m，单层厚度由 16-2.5m，常见 2-6 层，单位涌水量 40-10m^3/(h•m)，水化学类型为重碳酸钠钙－重碳酸钠镁型水，矿化度为 0.5-1.0g/L。

第II含水组：为上更新统〈Q3〉，属于深度微承压含水组，深度 70-140m，沙层由西往东为 50-15m，大部分为 30-20m，层数为 4-6 层，单层厚度为 23-20m，单位涌水量平均 20m^3/(h•m)。水化学类型由重碳酸钙镁型渐变重碳酸钙型水，矿化度为 0.3-0.8g/L，水温 12-16℃，该层与上层相比，单层厚度大，分布连续，水头高，水质好。

第I、II两含水组是目前主要开采层，水力联系由于开采井的增加而更为密切，其补给条件较好，主要来源是；降水入渗、河渠入渗、田间回归和地下侧向径流等。

第III含水组：为中更新统〈Q2〉，深度 140-350m，从钻孔剖面看，沙层为中粗－中细沙，厚度 40-20m，单层厚度大者达 17.4m，水头较上两组高，单位涌水量 26m^3/(h•m)，水化学类型为重碳酸钠镁钙型水，矿化度为 0.3-0.5g/L。水温 19-20℃，该含水组补给来源困难，不宜轻易开采。

第IV含水组：为下更新统〈Q1〉，深度大于 350m，以中粗沙为主，夹较多的中细和细沙，一般 6-10 层，单层厚度 5-20m，因补给条件差，沙粒细，富水性较上部差，不宜开采。

博野土壤分为 3 个土类、6 个亚类、13 个土属、36 个土种。境内野生植物主要有

灌木类、草本类等，资源丰富，共有乔本科、菊科等 31 个科，90 种。野生动植物主要有脊椎动物哺乳类、爬行类、鱼类、节肢动物昆虫类等。区内没有珍惜濒危动植物分布。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1.社会环境简介

博野县地处冀中平原腹地，河北中部，保定市南部，北距保定 50 公里，西南距石家庄 100 公里，北距北京 200 公里。全县总面积 331 平方公里，辖 6 镇 1 乡 133 个行政村、4 个社区，总人口 25.6 万人。

保定博野县是传统农业县，农、林、牧、副、渔五业俱全。瓜、果、菜、肉、禽、奶和副食加工兴旺发达，是河北省重要的粮、棉、油产区，优质棉生产基地县。

博野县已初步形成了以胶带、有色金属加工、食品、化工、轻纺、机械制造六个行业为主体，门类比较齐全的地方工业体系，乡镇企业发展迅猛，已成为县域经济的支柱。

全县现有学校 88 所，其中小学 76 所，初中 9 所，高中 1 所，职教中心、进修学校、特教学校各 1 所。全县各级各类学校在校生 30326 人，职教工 1589 人。

本项目所在地附近无国家规定的文物保护单位、风景名胜区、生态功能保护区、革命历史古迹、集中式地下水水源地等特殊保护单位。

环境质量状况

建设项目所在地区环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：

1、环境空气质量：SO_2、$NO_2$1 小时平均值、24 小时平均值和年平均值以及 PM_{10}24 小时平均值和年平均值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

2、声环境：项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096—2008）3 类声环境功能区标准。

3、地下水：项目所在区域地下水水质较好，符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准要求。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

依据项目污染物排放特征和项目周围环境敏感点分布情况及环境功能要求，确定本次评价的主要保护目标及保护级别见表 5。

表 5　主要保护目标及保护级别

建设阶段	环境要素	保护目标	方位	距离（m）	保护对象	保护级别
营运期	环境空气	东王各庄村	N	210	居民	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
		西王各庄村	NW	650	居民	
		史家佐村	NW	1050	居民	
		董家庄村	SE	1900	居民	

评价适用标准

环境质量标准

1、环境空气：执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

2、地下水：执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准。

3、声环境：项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区标准。

环境质量评价标准见表 6。

表 6　环境质量标准及限值一览表

类别	评价因子	标准值	来源
环境空气	PM_{10}	24 小时平均≤150μg/m³	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	$PM_{2.5}$	24 小时平均≤75μg/m³	
	TSP	24 小时平均≤300μg/m³	
	SO_2	24 小时平均≤150μg/m³	
		1 小时平均≤500μg/m³	
	NO_2	24 小时平均≤80μg/m³	
		1 小时平均≤200μg/m³	
	O_3	日最大 8 小时平均≤160μg/m³	
		1 小时平均≤200μg/m³	
	CO	24 小时平均≤4mg/m³	
		1 小时平均≤10mg/m³	
地下水	pH	6.5～8.5	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准
	耗氧量	≤3.0mg/L	
	总硬度	≤450mg/L	
	溶解性总固体	≤1000mg/L	
	氨氮	≤0.5mg/L	
	硝酸盐氮	≤20mg/L	
	亚硝酸盐氮	≤1.00mg/L	
声环境	项目所在区域	昼间≤65dB（A） 夜间≤55dB（A）	《声环境质量标准》（GB3096－2008）3 类声环境功能区标准

污染物排放标准

（1）颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值。

（2）项目各厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区噪声排放限值。

（3）一般工业固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单（2013 年第 36 号）。

（4）危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（2013 年第 36 号）。

（5）施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）相关标准。

具体污染物排放标准值见表 7。

表 7　污染物排放标准一览表

项目	评价因子	标准值	标准来源
废气	颗粒物（无组织）	1.0mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值
噪声	Leq（A）	昼间≤65dB（A） 夜间≤55dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区噪声排放限值

总量控制指标

根据国家相关规定，结合建设项目的污染源及污染物排放特征，确定本项目的总量控制污染因子为 COD、氨氮、总氮、总磷、SO_2、NO_X、颗粒物、VOCs，共 8 种。

本项目完成后以污染物实际排放量作为污染物排放总量控制指标建议值，为：COD0t/a，氨氮 0t/a，总氮 0t/a，总磷 0t/a，$SO_2$0t/a，NO_X0t/a，颗粒物 0t/a，VOCs 0t/a。

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

项目生产工艺流程及排污节点见图 2~4。

1、托辊生产工艺

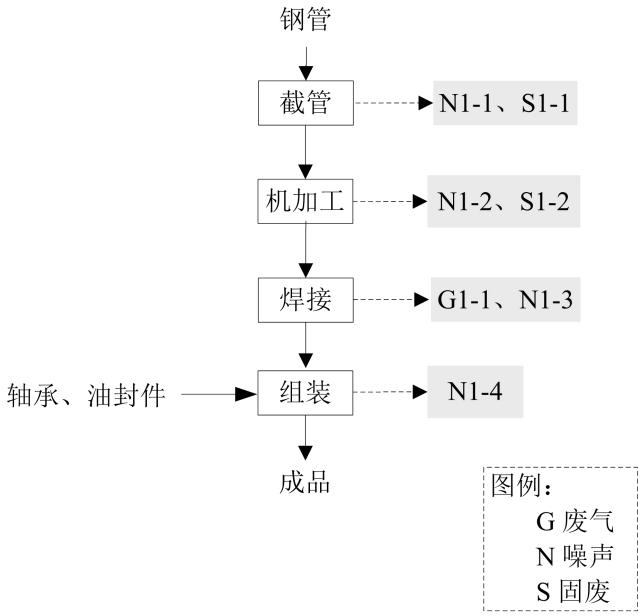


图2　托辊生产工艺流程图

工艺简述：

项目主要原料为钢管，根据要求对钢管进行截管，然后对截管后的材料进行机加工、焊接、组装，经检验包装后即得成品。

截管过程中会产生固体废物（S1-1）和设备噪声（N1-1），固体废物主要为下脚料；机加工过程会产生固体废物（S1-2）和设备噪声（N1-2）；焊接过程中会产生废气（G1-1）和设备噪声（N1-3），废气的主要成分为颗粒物；组装过程会产生设备噪声（N1-4）。

2、滚筒生产工艺

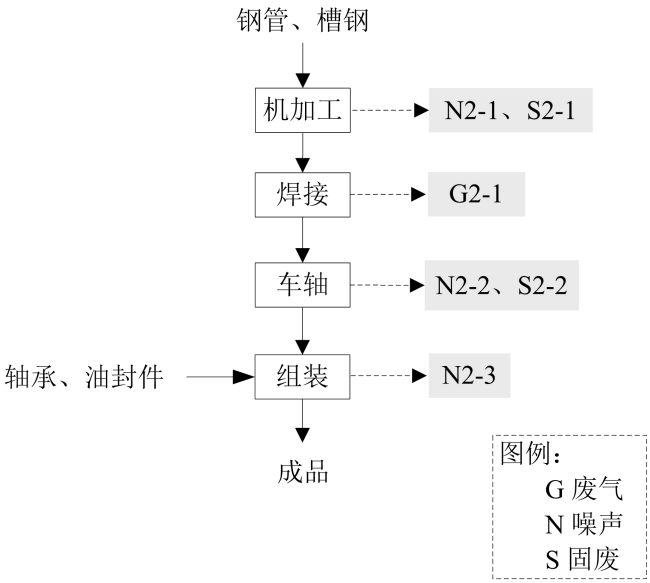


图3 滚筒生产工艺流程图

工艺简述：

项目主要原料为已按要求截好的钢管、槽钢，分别经机加工后进行焊接、车轴、组装后即得成品。

机加工过程中会产生固体废物（S2-1）和设备噪声（N2-1），固体废物主要为下脚料；焊接过程中会产生废气（G2-1），废气的主要成分为颗粒物；车轴过程会产生固体废物（S2-2）和设备噪声（N2-2），固体废物主要为下脚料；组装过程会产生设备噪声（N2-4）。

3、尼龙布、帆布生产工艺

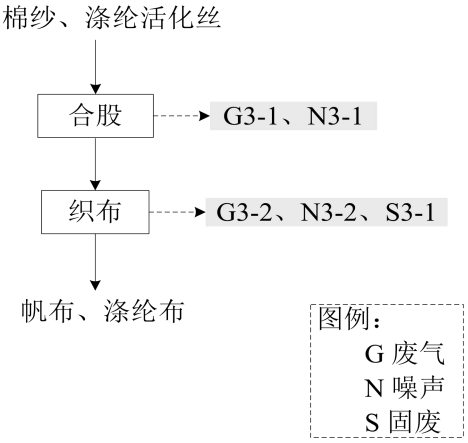


图4 尼龙布、帆布生产工艺流程图

工艺简述：

项目以棉纱、涤纶活化丝为原材料经过合股机、织布机进行合股、纺织等工序加工后得成品帆布、涤纶布。

生产过程中合股工序会产生废气（G3-1）和设备噪声（N3-1）产生，废气的主要成分为颗粒物；织布工序会产生废气（G3-2）、设备噪声（N3-2）和固体废物（S3-1）产生，废气的主要成分为颗粒物，固体废物为下脚料。

主要污染工序：

项目各工序排污节点见表 8。

表 8　项目排污节点一览表

工序	序号	污染源	污染物	排放规律	治理措施
废气	G1-1 G2-1	焊接工序	颗粒物	间歇	经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放
	G3-1	合股工序	颗粒物	连续	织布车间内设雾化喷淋装置，废气经雾化降尘处理后无组织排放
	G3-2	纺织工序	颗粒物	连续	
噪声	N1-1~N3-2	车床、电焊机、截管机、铣钻、锯床等设备	等效连续 A 声级	间歇	基础减震、厂房隔声
废水	--	生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	间歇	排入旱厕，旱厕定期清掏，废水不外排
固体废物	S1-1	截管工序	下脚料	间歇	收集后全部外售
	S1-2	机加工工序		间歇	
	S2-1	机加工工序		间歇	
	S2-2	车轴工序		间歇	
	S3-1	织布工序	下脚料	间歇	
	--	机加工生产过程	废机油	间歇	暂存危废间，定期委托有资质单位处置
	--		废切削液	间歇	
	--	移动式焊接烟尘净化器	除尘灰	间歇	定期运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运
	--	职工办公生活	生活垃圾	间歇	

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源（编号）		污染物名称	处理前产生浓度及产生量（单位）	排放浓度及排放量（单位）
大气污染物	托辊车间、滚筒车间		颗粒物（无组织）	0.006t/a	≤1.0mg/m^3 0.006t/a
	织布车间		颗粒物（无组织）	0.005t/a	≤1.0mg/m^3 0.005t/a
水污染物	生活污水		COD	350mg/L，0.034t/a	0t/a
			BOD_5	250mg/L，0.024t/a	
			SS	300mg/L，0.029t/a	
			氨氮	25mg/L，0.0024t/a	
			总氮	40mg/L，0.0038t/a	
			总磷	5mg/L，0.00048t/a	
固体废物	危险废物	机加工过程	废机油	0.3t/a	0t/a
			废切削液	0.2t/a	
	一般工业固体废物	截管工序、机加工工序、车轴工序	下脚料	2t/a	0t/a
		织布工序	下脚料	0.5t/a	0t/a
		移动式焊接烟尘净化器	除尘灰	0.046t/a	0t/a
	生活垃圾		生活垃圾	1.9t/a	0t/a
噪声	项目主要噪声源为车床、双掏车床、电焊机、截管机等设备工作时产生的机械噪声，经基础减震、厂房隔声等降噪措施，项目各厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区噪声排放限值。				
其他	办公室、倒班宿舍为简单防渗区；托辊车间、滚筒车间、织布车间及生产区地面道路为一般防渗区；危废间为重点防渗区，防渗系数≤1×10^{-10}cm/s。				

主要生态影响：

本项目在现有的闲置厂房内进行设备安装，不会对周围生态环境产生不利影响。

环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目施工期仅包括设备安装，设备安装过程中会产生安装设备噪声，产生的噪声值较小，不会对周围的声环境产生明显的不利影响。

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

项目产生的废气主要为焊接工序产生的颗粒物，经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放，合股工序、纺织工序产生的颗粒物经雾化喷淋装置降尘处理后无组织排放。

（1）无组织废气

①焊接工序

项目托辊、滚筒生产过程中焊接工序会产生颗粒物，焊接工序焊条使用量为 5t/a、焊丝使用量为 1.5t/a，焊条、焊丝发尘量按 8g/kg 计（依据《焊接工作的劳动保护》中的规定，焊条发尘量为 6-8g/kg，焊丝发尘量为 8g/kg），经计算，焊接颗粒物产生量约为 0.052t/a。焊接颗粒物采用移动式焊接烟尘净化器对颗粒物进行收集，移动式焊接烟尘净化器内设高效过滤芯过滤颗粒物，引风通道采用柔软的材料制作，可任意弯曲，方便收集处理各焊接工位产生的颗粒物，处理后的洁净气体再经出风口排出。移动式焊接烟尘净化器的集气罩收集率为 90%，除尘效率为 99%，焊烟处理后以无组织形式排放，焊接工序时间为 4h 计，颗粒物排放速率 0.005kg/h，排放量为 0.006t/a。预计周界外颗粒物最高浓度小于 1.0mg/m^3，颗粒物无组织排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 其它颗粒物无组织排放监控浓度限值。

②合股工序、纺织工序

本项目废气主要为合股、纺织工序产生的颗粒物，织布车间内设雾化喷淋装置，废气经雾化降尘处理后无组织排放。类比同类项目，生产过程中合股、织布工序颗粒物的产生量约为 0.005t/a。经预测，厂界无组织颗粒物最高排放浓度<1.0mg/m^3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

（2）环境空气影响分析

项目产生的污染物主要为颗粒物。根据各污染物排放量进行估算模式对其计算。估

算数值计算各污染参数见表 9，估算模式的计算结果见表 10 和表 11。

表 9　估算模式无组织污染物计算参数取值一览表

参数名称	单位	托辊、滚筒车间	织布车间
		PM_{10}	PM_{10}
污染物排放速率	kg/h	0.005	0.002
烟囱高度/源释放高度	m	6	6
矩形面源长	m	25	40
矩形面源宽	m	10	12.5
评价标准	mg/m^3	0.15×3	
城市/乡村选项	—	乡村	
Pmax	%	1.4	1.6
$D_{10\%}$	m	--	--

表 10　估算模式预测结果一览表

距源中心下风向距离D（m）	托辊、滚筒车间PM_{10}（无组织）		织布车间PM_{10}（无组织）	
	下风向预测浓度C_{i1}（mg/m^3）	浓度占标率P_{i1}（%）	下风向预测浓度C_{i2}（mg/m^3）	浓度占标率P_{i2}（%）
10	8.26E-04	0.1834	1.31E-03	0.2913
100	6.31E-03	1.4011	7.22E-03	1.6049
200	5.91E-03	1.3124	6.67E-03	1.4818
300	5.23E-03	1.1618	6.55E-03	1.4547
400	4.03E-03	0.8956	5.31E-03	1.1800
500	3.10E-03	0.6898	4.20E-03	0.9331
600	2.44E-03	0.5424	3.35E-03	0.7453
700	1.97E-03	0.4369	2.73E-03	0.6060
800	1.63E-03	0.3627	2.28E-03	0.5062
900	1.38E-03	0.3069	1.94E-03	0.4302
1000	1.19E-03	0.2636	1.67E-03	0.3704
1100	1.04E-03	0.2300	1.46E-03	0.3240
1200	9.13E-04	0.2029	1.29E-03	0.2867
1300	8.13E-04	0.1806	1.15E-03	0.2558
1400	7.30E-04	0.1621	1.03E-03	0.2298
1500	6.60E-04	0.1466	9.36E-04	0.2079
1600	6.00E-04	0.1333	8.52E-04	0.1892
1700	5.49E-04	0.1219	7.80E-04	0.1732
1800	5.04E-04	0.1120	7.17E-04	0.1593
1900	4.65E-04	0.1034	6.62E-04	0.1472
2000	4.31E-04	0.0958	6.14E-04	0.1365
2100	4.03E-04	0.0895	5.73E-04	0.1274
2200	3.77E-04	0.0838	5.37E-04	0.1193
2300	3.54E-04	0.0787	5.04E-04	0.1121
2400	3.33E-04	0.0741	4.75E-04	0.1056
2500	3.15E-04	0.0699	4.48E-04	0.0996

表 11　污染物最大地面浓度及出现距离预测结果

污染物		最大地面质量浓度（mg/m³）	浓度占标率（%）	距离（m）
无组织	托辊、滚筒车间（颗粒物）	0.006325	1.4	96
	织布车间（颗粒物）	0.007257	1.6	106

经预测，项目托辊、滚筒车间颗粒物无组织排放最大地面质量浓度及占标率分别为0.006325mg/m³、1.4%，最大地面质量浓度出现距离为 96m；织布车间颗粒物无组织排放最大地面质量浓度及占标率分别为 0.007257mg/m³、1.6%，最大地面质量浓度出现的距离为 106m。距项目较近的环境敏感点为北侧 210m 处的东王各庄村，且项目颗粒物最大地面质量浓度及占标率均较小，所以不会对项目周边环境空气质量产生明显影响。

估算模式已考虑了最不利的气象条件，分析结果表明，项目废气排放不会对周围环境空气质量产生明显污染影响。

（3）监测点浓度达标分析

本次评价在东厂界、南厂界、西厂界、北厂界外设置了 4 个厂界浓度监控点，颗粒物无组织排放面源对监控点的计算结果最大值见表 12。

表 12　　厂界监控点浓度达标分析

监控点位置		贡献浓度（mg/m³）	监控标准（mg/m³）	是否达标
颗粒物	东厂界	0.003233	1.0	达标
	南厂界	0.005936		达标
	西厂界	0.006005		达标
	北厂界	0.006264		达标

由表 13 可以看出，项目生产过程中产生的无组织颗粒物对厂界监控点能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂界浓度均达标。

（2）防护距离

①大气环境防护距离

根据《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2008）中的推荐模式计算拟建项目的大气环境防护距离，计算结果见表 9。

表 13　大气环境防护距离计算结果

污染物	位置	有效高度（m）	面积（m^2）	排放源强（kg/h）	空气质量标准（mg/m^3）	计算距离（m）
PM_{10}	托辊车间、滚筒车间	6	250	0.002	0.15×3	无超标点
	织布车间	6	500	0.005	0.15×3	无超标点

由上表可知，无组织排放计算结果为厂界无超标点。

②卫生防护距离

按《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）要求，项目应设定卫生防护距离。根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）中推荐的卫生防护距离估算方法，计算有害气体无组织排放源所在生产单元（车间）与周围环境之间的卫生防护距离。

$$\frac{Q}{C_m}=\frac{1}{A}\ （BL^C+0.25r^2）^{0.5}L^D$$

式中：Q—污染物无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；

Cm—环境空气质量标准污染物一次浓度限值，mg/m^3；

L—工业企业所需卫生防护距离，m；

r—污染物无组织所在生产单元的等效半径，m；

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数，根据当地平均风速及企业污染源结构来确定。按照最不利情况选定参数，具体数值及计算结果见表 14。

表 14　卫生防护距离计算参数取值及计算结果

参 数			S	Q_c	C_m	A	B	C	D	计算结果	备注
单 位			m^2	kg/h	mg/m^3					m	
取值	PM_{10}	托辊车间、滚筒车间	250	0.002	0.15×3	400	0.010	1.85	0.78	0.367	年平均风速 1.8m/s
		织布车间	500	0.005	0.15×3	400	0.010	1.85	0.78	0.638	

经计算，项目托辊车间、滚筒车间及织布车间无组织排放的污染物颗粒物的卫生防护距离分别为 0.367m、0.638m；同时参照《纺织业卫生防护距离 第 1 部分：棉、化纤纺织及印染精加工业》（GB18080.1-2012）中表 1 中的防护距离，因此，本项目设定 50m 卫生防护距离。

2、水环境影响分析

本项目无生产废水产生，全部为生活污水，产生量为 $0.32m^3/d$（$96m^3/a$）。生活污

水主要污染物为 COD、BOD_5、SS、氨氮、总氮、总磷，产生浓度分别为 COD350mg/L、$BOD_5$250mg/L、SS300mg/L、氨氮 25mg/L、总氮 40mg/L、总磷 5mg/L，产生量分别为 COD0.034t/a、$BOD_5$0.024t/a、SS0.029t/a、氨氮 0.0024t/a、总氮 0.038t/a，总磷 0.00048t/a。生活污水排入旱厕，旱厕定期清掏，废水不外排。因此，项目废水不会对周围地表水和地下水环境产生不利影响。

根据项目厂区生产功能单元是否可能对地下水产生影响，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区，见表 15。

表 15　地下水污染防渗分区参照表

防渗分区	防渗范围	防渗要求
重点防渗区	危废间	渗透系数≤1×10^{-10}cm/s
一般防渗区	托辊车间、滚筒车间、织布车间及生产区地面道路	渗透系数≤1×10^{-7}cm/s
简单防渗区	办公室	不需要设置专门的防渗层，一般地面硬化

综上所述，项目采取以上措施后，不会对周围地表水和地下水环境产生影响。

3、声环境影响分析

本项目主要噪声源为车床、电焊机、截管机、铣钻等设备运行时所产生的噪声，其源强约为 80~95dB（A）。项目噪声设备均置于厂房内，选用低噪声设备，定期维护。采取措施后，噪声设备降噪量可达 25-30dB(A)，可保证厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区噪声排放限值，项目距离最近敏感点为北侧 210m 处的东王各庄村，经距离衰减后，不会对周围声环境产生不利影响。

（1）预测模式及参数

①预测模式

本次噪声预测计算采用《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2009）中的无指向性几何发散衰减模式对厂界现状监测点的影响值进行预测，预测模式如下：

$$L(r)=L(r_0)-20\lg(r/r_0)-\Delta L$$

多点源对评价点的影响采用声源叠加模式（对削减源取负值）：

$$L_c=10\lg\sum_{i=1}^{n}10^{0.1l_i}$$

（2）预测结果与分析

各预测点噪声预测结果见表 16（项目夜间不生产）。

表 16　各监测点噪声预测　　单位：dB（A）

预测点	时间	贡献值	标准值	预测结果
东厂界	昼	42.0	65	达标
西厂界	昼	55.5	65	达标
南厂界	昼	56.7	65	达标
北厂界	昼	54.2	65	达标

由表 16 可见，项目运营期间，各厂界监测点昼间噪声贡献值在 42.0～56.9dB（A）之间，厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类声功能区环境噪声排放限值。不会对项目周围声环境造成不利影响。

4、固体废物影响分析

（1）固体废物产生量及处置措施

表 17　　项目危险废物产生和处置情况一览表

序号	产生源	污染物	主要成分	有害成分	性状	数量（t/a）	产废周期	废物类型	类别	危险特性	处置措施
1	机加工生产过程	废机油	油、烃	油、烃	液态	0.3	1 个月	危险废物	HW08-900-249-08	毒性、易燃性	桶装暂存危废间，定期委托有资质单位处置
2		废切削液	乳化液	乳化液	液态	0.2	1 个月	危险废物	HW09-900-006-09	毒性	

表 18　项目一般固体废物产生和处置情况一览表

序号	污染源	污染物	废物类型	数量	处置措施
1	截管工序、机加工工序、车轴工序	下脚料	一般固体废物	2t/a	暂存车间，外售
2	织布工序	下脚料	一般固体废物	0.5t/a	暂存车间，外售
3	移动式焊接烟尘净化器	除尘灰	一般固体废物	0.046t/a	运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运
4	职工办公生活	生活垃圾	一般固体废物	1.9t/a	

项目生产过程中产生的下脚料、除尘灰、职工办公生活产生的生活垃圾等固体废物均为一般固体废物，下脚料收集后全部外售，除尘灰和生活垃圾运至环卫部门指点地点，由环卫部门统一清运；机加工过程产生的废机油、废切削液为危险废物，废机油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，编号为 900-249-08，危险特性表现为毒性、易燃性，废切削液属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”，编号为 900-006-09，危险特性表现为毒性，桶装暂存危废间，定期委托有资质单位处置。所有固体废物均得到合理处置，不外排，因此不会对周围环境造成不利影响。

（2）危险废物处置措施

按照危险废物贮存污染控制要求，厂区内设置危废间，本项目危废间占地面积 10m^2，位于托辊车间内。危废间属于重点防渗区，地面及裙角作防渗处理，防渗系数小于 1×10^{-10}cm/s。设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围容积不低于堵截容积的最大储量，并设泄漏液体收集装置；配备通讯装置、照明设施、安全防护服装及工具，并设应急防护设施。危废间主要存储液态危险废物，储存方式为桶装。危废间应设立危险物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录。

（3）危险废物贮存管理要求

依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，对危险废物提出以下要求：

危险废物贮存按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规定进行：

①必须将危险废物装入容器内，装载液体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。

②盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准要求的标签。

③装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，装载危险废物的容器必须完好无损。

④作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

⑤必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

（4）危废间标识要求

由于本项目生产过程中会产生危险废物，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单相关规定要求，危废间及危险废物储存容器上需要张贴标签，具体要求如下：

表 19　危废间及储存容器标签示例

场合	样式	要求
室外（粘贴于门上或悬挂）		1、危险废物警告标志规格颜色： 形状：等边三角形，边长 40cm 颜色：背景为黄色，图形为黑色 2、警告标志外檐 2.5cm 3、适用于：危险废物贮存设施为房屋的，建有围墙或防护栅栏，且高度高于 100cm 时；部分危险废物利用、处置场所
粘贴于危险废物储存容器		1、危险废物标签尺寸颜色： 尺寸：20×20cm 底色：醒目的橘黄色 字体：黑体字 字体颜色：黑色 2、危险类别：按危险废物种类选择

5、废气治理措施可行性分析

本项目焊接工序产生的颗粒物采用移动式焊接烟尘净化器对颗粒物进行收集处理，颗粒物经处理后以无组织形式排放。

移动式焊接烟尘净化器是专为治理焊接作业时产生烟尘、粉尘、有毒气体而开发的一款工业环保设备，它广泛应用于各种焊接、抛光打磨、化学品生产等场所。在额定处理风量下，移动式焊接烟尘净化器的烟尘净化效率可以达到 99%，处理后排出的洁净空气可以直接在车间内循环排放。移动式焊接烟尘净化器的工作原理如下：

①移动式焊接烟尘净化器内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，焊接烟尘在负压的作用下由吸气臂进入焊接烟尘净化器设备主体。

②进风口处阻火器阻留焊接火花，烟尘气体进入焊接烟尘净化器设备主体净化室，高效过滤芯将微小烟雾粉尘颗粒过滤在焊接烟尘净化器设备净化室内。

③洁净气体经滤芯过滤净化后进入焊接烟尘净化器设备洁净室，洁净空气又经活性碳过滤器进一步吸附净化后经出风口排出。

移动式焊接烟尘净化器技术性能参数见表 20。

表 20　移动式焊接烟尘净化器技术性能参数一览表

参数名称	参数指标
电机功率（kw）	1.1
吸气臂根数	1 根或 2 根
过滤效率	≥99%

本项目焊接工序产生的颗粒物经移动式焊接烟尘净化器处理，去除效率按照 99%计算，处理后的颗粒物无组织排放量为 0.0005t/a，预计厂界颗粒物最高浓度小于 1.0mg/m^3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他颗粒物无组织排放监控浓度限值。

因此，项目采用的废气治理措施是可行的。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

<table>
<tr><th>内容
类型</th><th colspan="2">排放源
（编号）</th><th>污染物
名称</th><th>防治措施</th><th>预期治理效果</th></tr>
<tr><td rowspan="2">大气污染物</td><td colspan="2">托辊车间、滚筒车间</td><td>颗粒物
（无组织）</td><td>移动式焊接烟尘净化器进行净化处理后无组织排放</td><td rowspan="2">满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值</td></tr>
<tr><td colspan="2">织布车间</td><td>颗粒物
（无组织）</td><td>车间内设雾化喷淋装置，废气经雾化降尘处理后无组织排放</td></tr>
<tr><td rowspan="6">水污染物</td><td colspan="2" rowspan="6">生活污水</td><td>COD</td><td rowspan="6">排入旱厕，旱厕定期清掏</td><td rowspan="6">不外排</td></tr>
<tr><td>BOD_5</td></tr>
<tr><td>SS</td></tr>
<tr><td>氨氮</td></tr>
<tr><td>总氮</td></tr>
<tr><td>总磷</td></tr>
<tr><td rowspan="5">固体废物</td><td rowspan="2">危险废物</td><td rowspan="2">机加工过程</td><td>废机油</td><td rowspan="2">在厂内危废间暂存，定期委托有资质的单位收集处置</td><td rowspan="2">危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（环境保护部公告[2013]第 36 号）相关规定要求</td></tr>
<tr><td>废切削液</td></tr>
<tr><td rowspan="3">一般工业固体废物</td><td>截管工序、机加工工序、车轴工序</td><td>下脚料</td><td>收集后全部外售</td><td rowspan="3">一般工业固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单</td></tr>
<tr><td>织布工序</td><td>下脚料</td><td>收集后全部外售</td></tr>
<tr><td>移动式焊接烟尘净化器</td><td>除尘灰</td><td rowspan="2">运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运</td></tr>
<tr><td colspan="2">生活垃圾</td><td>生活垃圾</td><td>妥善处置</td></tr>
<tr><td>噪声</td><td colspan="5">项目主要噪声源为车床、双掏车床、电焊机、截管机等设备工作时产生的机械噪声，经基础减震、厂房隔声等降噪措施，项目各厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区噪声排放限值。</td></tr>
<tr><td>其他</td><td colspan="5">办公室、倒班宿舍为简单防渗区；托辊车间、滚筒车间、织布车间及生产区地面道路为一般防渗区；危废间为重点防渗区，防渗系数≤1×10^{-10}cm/s。</td></tr>
</table>

生态保护措施及预期效果：

建设单位应做好路面硬化及车间外的绿化工作，美化环境，同时起到抑尘、隔声降噪的作用，有利于保护当地生态环境。

结论与建议

结论：

（1）工程概况

项目名称：博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目。

建设单位：博野县德润输送机械设备厂。

建设性质：新建。

工程投资：50 万元，环保投资 5 万元，占总投资的 10%。

定员与工作制度：本项目厂区劳动定员为 10 人；工作制度为每天工作 12h，夜间不生产，全年工作 300d。

建设内容：本项目总建筑面积 900m^2，其中包括滚筒车间、托辊车间、织布车间、危废间、办公室等。

项目衔接：①项目供水由东王各庄村供水管网供给，项目总用水量为 0.9m^3/d（270m^3/d），主要为雾化喷淋装置用水量为 0.5m^3/d（150m^3/d）和生活用水量为 0.4m^3/d（120m^3/a），全部为新鲜水，由东王各庄村供水管网供给，能够满足项目需求；②排水：本项目废水为生活污水，产生量为 0.32m^3/d（96m^3/a），排入旱厕，旱厕定期清掏，不外排；③供热：项目生产不用热，冬季取暖使用空调；④供电：项目年用电量为 10.5 万 kWh，由博野县供电公司供给。

（2）环境影响可行性分析结论

①废气：项目托辊、滚筒车间焊接工序产生的颗粒物经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；织布车间内设雾化喷淋装置，合股、纺织工序产生的颗粒物经雾化降尘处理后无组织排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值，不会对周围大气环境造成明显的不利影响。

本项目确定的卫生防护距离为 50m，距离本项目较近的敏感点为北侧 210m 处的东王各庄村，符合其卫生防护距离要求。

②废水：本项目废水主要为生活污水，生活污水排入旱厕，旱厕定期清掏，不外排，不会对地表水和地下水环境产生影响。

③噪声：本项目主要噪声源为车床、电焊机、截管机、铣钻、锯床等设备运行时所产生的噪声，项目噪声设备均置于厂房内，基础减震。采取措施后，可保证厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区噪声排放限值。经距离衰减后，不会对周围声环境产生不利影响。

④固体废物：本项目产生的固体废物主要为下脚料、除尘灰、废机油、废切削液和职工生活垃圾等。生产过程中产生的下脚料、除尘灰、职工办公生活产生的生活垃圾等固体废物均为一般固体废物，下脚料暂存车间，外售，除尘灰、生活垃圾运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运；机加工过程产生的废机油、废切削液为危险废物，桶装暂存危废间，定期委托有资质单位处置。所有固体废物均得到合理处置，不外排，不会对周围环境产生二次污染。

（3）污染防治措施可行性分析结论

项目采用的各项污染治理工艺成熟、可靠，防治措施可行，可保证污染物达标排放，并可满足总量控制要求，区域环境质量水平可维持现状。

（4）污染物排放总量控制结论

本项目不产生生产废水，生活污水排入旱厕，旱厕定期清掏，不外排。

本项目完成后以污染物实际排放量作为污染物排放总量控制指标建议值，为：COD0t/a，氨氮 0t/a，总氮 0t/a，总磷 0t/a，$SO_2$0t/a，NO_X0t/a，颗粒物 0t/a，VOCs0t/a。

（5）污染物排放清单

污染物排放清单见表 21。

表 21　污染物排放清单

类别	名称		建筑面积（m^2）	结构
工程组成	主体工程	托辊车间	150	轻钢结构
		滚筒车间	100	轻钢结构
		织布车间	500	轻钢结构
	储运工程	危废间	10	轻钢结构
	辅助工程	办公室	90	砖混结构
		倒班宿舍	60	砖混结构
	环保工程	废气	焊接工序产生的颗粒物经移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放； 合股、纺织工序设雾化喷淋装置，废气经雾化降尘处理后无组织排放	
		废水	生活污水排入旱厕，旱厕定期清掏，废水不外排	
		噪声	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声	
		固体废物 一般工业固体废物	机加工过程下脚料：暂存车间，外售 纺织工序下脚料：暂存车间，外售 除尘灰：运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运	
		固体废物 危险废物	废机油、废切削液：暂存危废间，定期委托有资质单位处置	
		固体废物 生活垃圾	生活垃圾：运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运	

类别	项目	污染因子	治理措施	排放浓度	总量指标	标准	排污口信息
废气	托辊车间、滚筒车间	颗粒物（无组织）	移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	厂界≤1.0mg/m³ 0.006t/a	--	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值	--
	织布车间		设雾化喷淋装置，废气经雾化降尘处理后无组织排放	厂界≤1.0mg/m³ 0.005t/a			
废水	生活污水	COD	排入旱厕，旱厕定期清掏，不外排	不外排	--	不外排	--
		BOD_5					
		SS					
		氨氮					

			总氮					
			总磷					
噪声	车床、电焊机、截管机、铣钻、锯床等生产设备			基础减震，厂房隔声			厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-23008）3 类声环境功能区噪声排放限值	
厂区防渗措施	重点防渗区			危废间防渗系数≤10^{-10}cm/s			--	--
	一般防渗区			托辊车间、滚筒车间、织布车间及生产厂区地面道路等防渗系数≤10^{-7}cm/s			--	
	简单防渗区			办公室、倒班宿舍等不需要设置专门的防渗层，一般地面硬化			--	
固体废物	危险废物	机加工过程	废机油	桶装暂存危废间，定期委托有资质单位处置			危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（环境保护部公告[2013]第 36 号）相关规定要求	
			废切削液					
	一般工业固体废物	截管工序、机加工工序、车轴工序	下脚料	暂存车间，外售			一般工业固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单	
		织布工序	下脚料	暂存车间，外售				
		移动式焊接烟尘净化器	除尘灰	运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运				
	--	职工生活	生活垃圾				--	--
总量指标	**本项目生产无废水产生，生活污水排入旱厕，旱厕定期清掏，不外排。** **本项目完成后以污染物实际排放量作为污染物排放总量控制指标建议值，为：COD0t/a，氨氮 0t/a，总氮 0t/a，总磷 0t/a，$SO_2$0t/a，NO_X0t/a、颗粒物 0t/a、VOCs 0t/a。**							

（6）“三同时”验收内容

项目环境保护“三同时”验收内容见表 22。

表 22　建设项目竣工环境保护验收内容一览表

类别	治理对象		治理设施	标准限值	验收标准
废气	托辊车间、滚筒车间	颗粒物	移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	1.0mg/m^3	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值
	织布车间		车间内设雾化喷淋装置，废气经雾化降尘处理后无组织排放		
废水	生活污水	COD	排入旱厕，旱厕定期清掏，不外排	--	不外排
		BOD_5		--	
		SS		--	
		氨氮		--	
		总氮		--	
		总磷		--	
噪声	车床、电焊机、截管机、锯床等生产设备		基础减震，厂房隔声	昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)	厂界昼间噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区噪声排放限值
固体废物	危险废物	废切削液、废机油	桶装暂存危废间，定期委托有资质单位处置	--	危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（环境保护部公告[2013]第 36 号）相关规定要求
	一般工业固体废物	下脚料	暂存车间，定期外售处置	--	一般工业固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单
		除尘灰	运至环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运		
	生活垃圾			--	--
厂区防渗措施	重点防渗区		危废间防渗系数≤10^{-10}cm/s		
	一般防渗区		托辊车间、滚筒车间、织布车间及生产厂区地面道路等防渗系数≤10^{-7}cm/s		
	简单防渗区		办公室、倒班宿舍等不需要设置专门的防渗层，一般地面硬化		

项目总结论：

评价认为，该项目的建设内容符合国家产业政策，选址可行，在落实本报告规定的各项污染防治措施后，能够做到污染物达标排放，符合“总量控制”要求。从环境保护的角度讲，项目的建设是可行的。

建议：

（1）对职工进行培训，提高职工素质，严格工艺操作管理，减少人为影响因素。

（2）加强环境管理，保证污染治理设施正常运行，确保污染物稳定达标排放。

（3）定区域、定岗位、定职责、定操作流程，落实专人负责颗粒物污染防治工作。

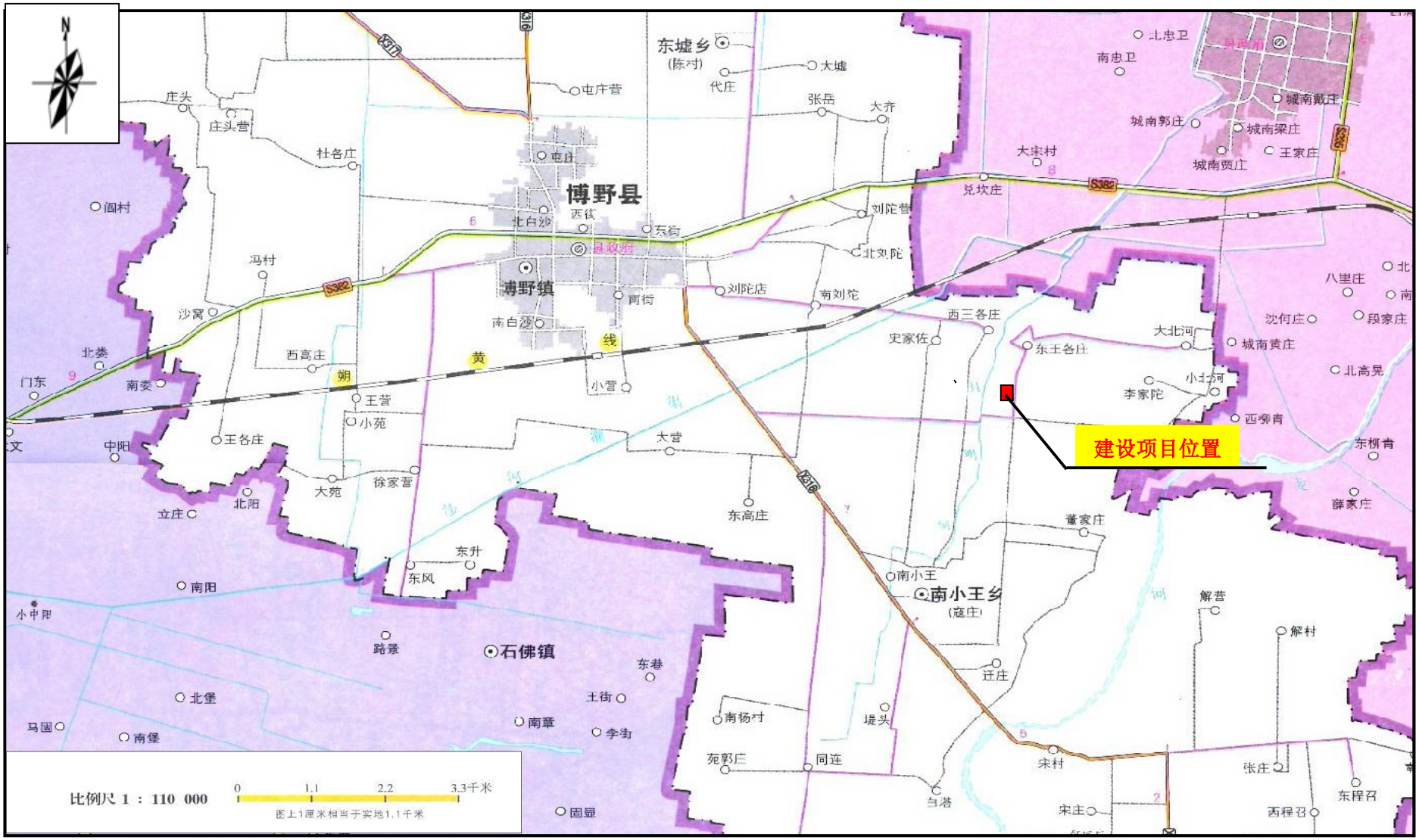
（4）项目生产车间外 50m 卫生防护距离内不得新建居住区、学校、医院等环境敏感点。

预审意见：   公　　章 经办人：　　年　　月　　日
下一级环境保护行政主管部门审查意见：   公　　章 经办人：　　年　　月　　日

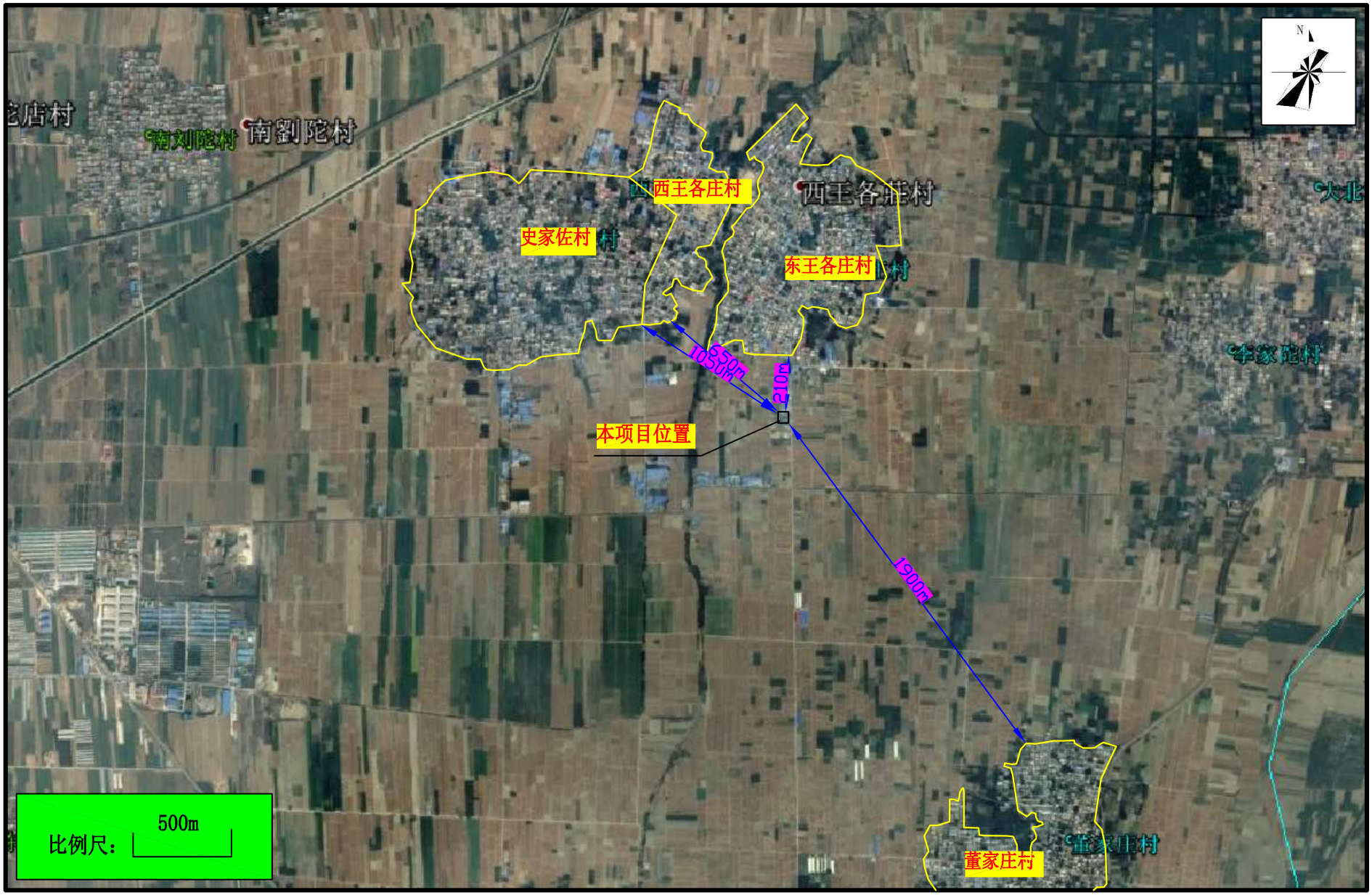
审批意见：

公　　章

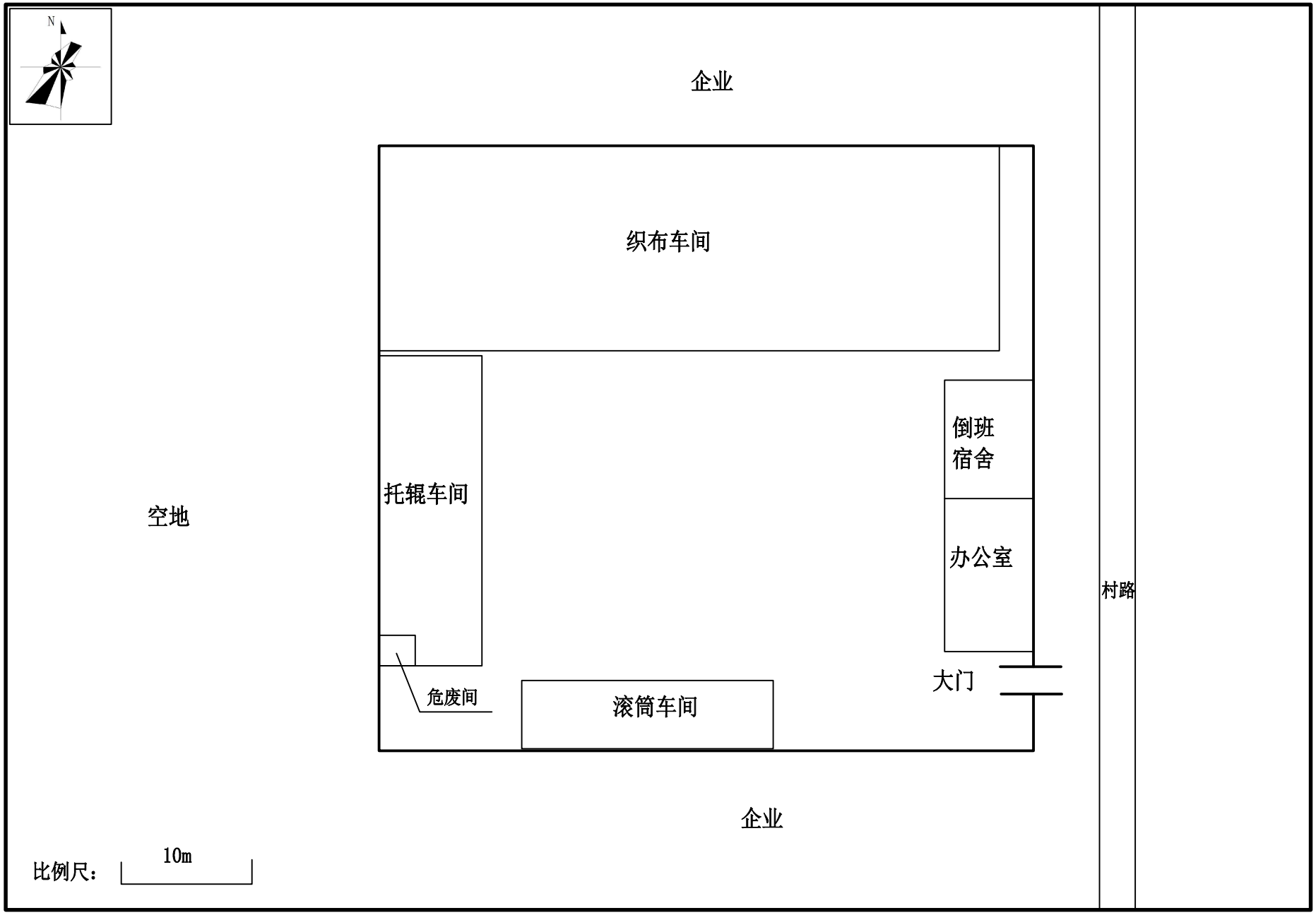
经办人：　　年　　月　　日


建设项目位置
博野县
博野镇
东墟乡
(陈对)
南小王乡
(寇庄)
石佛镇
比例尺 1 : 110 000
0 1.1 2.2 3.3千米
图上1厘米相当于实地1.1千米

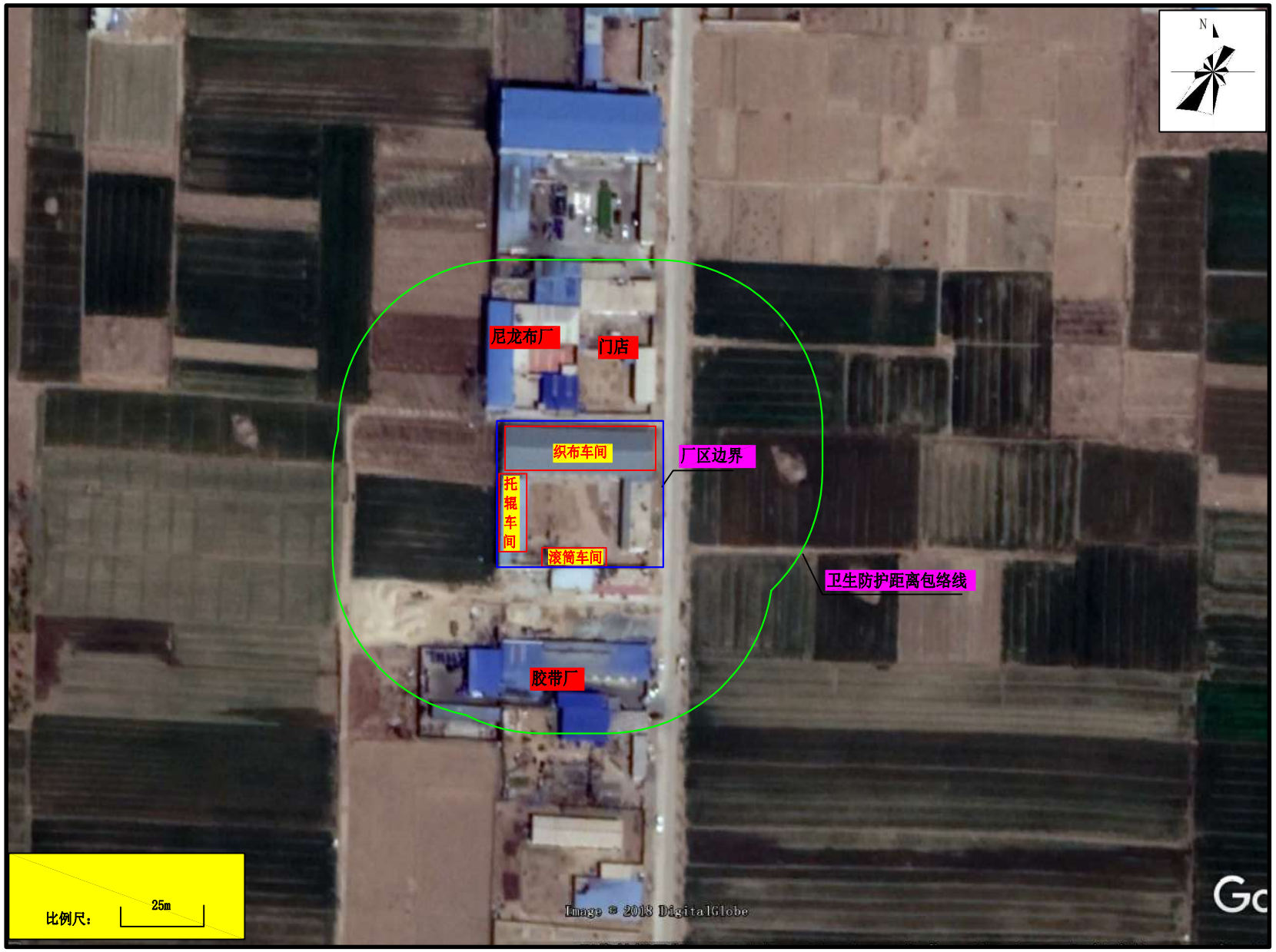
附图 1　项目地理位置图



附图2　项目周边敏感点分布示意图



附图3　厂区平面布置及周边关系图



附图4　卫生防护距离包络线图

委　托　书

河北水美环保科技股份有限公司：

兹委托贵单位开展《博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目环境影响报告表》的环境影响评价工作，望尽快开展工作。关于工作要求、责任和费用等问题，在合同中另定。

委托单位：博野县德润输送机械设备厂

委托人：李建宗

委托时间：2018 年 6 月 2 日

备案编号：博野行审备字〔2018〕57

企业投资项目备案信息

博野县德润输送机械设备厂关于新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目的备案信息如下：

项目名称：新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目。

项目建设单位：博野县德润输送机械设备厂。

项目建设地点：博野县南小王乡东王各庄村南路西。

主要建设内容及规模：该项目规划占地 3 亩，建设办公室、车间等，总建筑面积 900 平方米，购置车床、电焊机、织布机等主要生产设备及辅助生产设备 10 台（套）。项目建设规模为年产输送机械设备 100500 件，帆布及尼龙布 100 吨。

项目总投资：50 万元，其中项目资本金为 50 万元，项目资本金占项目总投资的比例为 100%。

项目信息发生较大变更的，企业应当及时告知备案机关。

注：项目自备案后 2 年内未开工建设或者未办理任何其他手续的，项目单位如果决定继续实施该项目，应当通过河北省投资项目在线审批监管平台作出说明；如果不再继续实施，应当撤回已备案信息。

博野县行政审批局

2018 年 06 月 08 日

项目代码:2018-130637-35-03-000110

博野县国土资源局
关于博野县德润输送机械设备厂用地情况的说明

博野县德润输送机械设备厂关于新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目位于博野县南小王乡东王各庄村村南路西，该项目拟占地3亩，该地块为建设用地。

注：此说明仅限办理环评

博野县国土资源局

2018年6月14日

南小王乡人民政府关于
博野县德润输送机械设备厂用地
情况的说明

博野县德润输送机械设备厂位于博野县南小王乡东王各庄村村南，该项目占地3亩，该地块为建设用地，有土地局的相关证明。主要生产新建输送机械设备及帆布、尼龙布等。此项目有行政审批局备案手续，备案编号：博野行审备字〔2018〕57号，请办理相关手续。

南小王乡人民政府

2018年6月15日

博野县城乡规划管理局
关于博野县德润输送机械设备厂规划情况
说　　明

博野县德润输送机械设备厂项目占地属于原有老厂区，地址在东王各庄村南。此项目待东王各庄村规划建设、县总体规划实施时，按照规划要求进行建设或迁建。

博野县城乡规划管理局

2018 年 6 月 15 日

博野县德润输送机械设备厂
新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目
环境影响报告表技术评审会专家评审意见

2018 年 6 月 19 日，在博野县召开了“博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目环境影响报告表”技术评审会。参加会议的有博野县环境保护局、建设单位、评价单位等代表 9 人，会议由 3 名专业技术人员组成专家组（名单附后）。与会人员首先对项目选址及周边环境进行了实地勘察，然后评价单位——河北水美环保科技股份有限公司对报告表做了详细介绍，经与会专家代表的认真质疑和讨论，形成技术评审意见如下：

一、建设项目基本情况

（1）项目名称：博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目；

（2）建设单位：博野县德润输送机械设备厂；

（3）建设性质：新建；

（4）建设地点：博野县东王各庄村村南；

（5）建设规模：年产托辊 9 万件、滚筒 1.05 万件、帆布及尼龙布 100t；

（6）项目投资：项目总投资 50 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 10%；

（7）建设期限：建设期自 2018 年 7 月至 2018 年 8 月，目前处于前期准备阶段；

（8）建设内容：本项目总建筑面积 900m^2，其中包括织布车间、托辊车间、滚筒车间、办公楼、危废间等。

（9）项目选址

本项目位于博野县东王各庄村村南，项目东侧隔路为农田；南、北两侧均为企业；西侧为农田。距离本项目最近的敏感点为北侧 210m 处的东王各庄村。

二、环评文件总体质量水平

报告表编制较规范，内容全面，重点较突出，工程描述清楚，拟采取的污染防治措施基本可行，评价结论明确，经认真修改完善后可作为环境保护行政主管部门审批和项目建设的依据。

三、环评文件需修改的主要内容

1、细化项目由来及周边关系；完善项目建设内容一览表；从“三线一单”、环境影响、卫生防护距离等角度，细化项目选址可行性分析。

2、完善环境管理要求、环境监控计划、污染源排放清单一览表及附图附件。

专家组长：

2018 年 6 月 19 日

《博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布、尼龙布生产项目环境影响报告表》

技术评审会专家组名单

职 务	姓 名	职 称	工 作 单 位	签 字
组 长	文川河川	高工	中基力冶金基勘察设计研究院	文川河川
成 员	王瀚瀚	高工	保定市益达环境工程技术有限公司	王瀚瀚
成 员	于世繁	正高工	保定市新润环保技术咨询公司	于世繁

建设项目环评审批基础信息表

建设单位（盖章）：					填表人（签字）：			建设单位联系人（签字）：	
建设项目	项目名称	博野县德润输送机械设备厂新建输送机械设备及帆布 、尼龙布生产项目			建设内容、规模	建设内容：___托辊、滚筒、帆布及尼龙布_____ 建设规模：__9万件/a、1.05万件/a、100t/a____			
	项目代码[1]	2018-130637-35-03-000110							
	建设地点	博野县南小王乡东王各庄村村南							
	项目建设周期（月）	2.0			计划开工时间	2018年7月			
	环境影响评价行业类别	六、纺织业　20、纺织品制造　其他（编织物及其制品制造除外）及二十三、通用设备制造业　69通用设备制造及维修　其它（仅组装的除外）			预计投产时间	2018年8月			
	建设性质	新 建（迁 建）			国民经济行业类型[2]	C174 丝绢纺织及印染精加工及 C343 物料搬运设备制造			
	现有工程排污许可证编号（改、扩建项目）				项目申请类别	新申项目			
	规划环评开展情况	未开展			规划环评文件名				
	规划环评审查机关				规划环评审查意见文号				
	建设地点中心坐标[3]（非线性工程）	经度	115.533161	纬度 38.436586	环境影响评价文件类别	环境影响报告表			
	建设地点坐标（线性工程）	起点经度		起点纬度	终点经度		终点纬度	工程长度（千米）	
	总投资（万元）	50.00			环保投资（万元）	5.00		环保投资比例	10.00%
建设单位	单位名称	博野县德润输送机械设备厂	法人代表	李建宗	评价单位	单位名称	河北水美环保科技股份有限公司	证书编号	国环评证乙字第1244号
	统一社会信用代码（组织机构代码）	92130637MA092W1W10	技术负责人	李建宗		环评文件项目负责人	卞芬茹	联系电话	0311-85522857
	通讯地址	博野县南小王乡东王各庄村	联系电话	13613126825		通讯地址	石家庄胜利北大街益庄广场八楼		

污染物排放量	污染物		现有工程（已建+在建）①实际排放量（吨/年）	现有工程（已建+在建）②许可排放量（吨/年）	本工程（拟建或调整变更）③预测排放量（吨/年）	总体工程（已建+在建+拟建或调整变更）④“以新带老”削减量（吨/年）	总体工程⑤区域平衡替代本工程削减量[4]（吨/年）	总体工程⑥预测排放总量（吨/年）[5]	总体工程⑦排放增减量（吨/年）[5]	排放方式
	废水	废水量(万吨/年)			0.000			0.000		◉不排放 ○间接排放：☐市政管网 ☐集中式工业污水处理厂 ○直接排放：受纳水体_____
		COD			0.000			0.000		
		氨氮			0.000			0.000		
		总磷			0.000			0.000		
		总氮			0.000			0.000		
	废气	废气量（万标立方米/年）								/
		二氧化硫			0.000			0.000		/
		氮氧化物			0.000			0.000		/
		颗粒物			0.000			0.000		/
		挥发性有机物			0.000			0.000		/

项目涉及保护区与风景名胜区的情况	影响及主要措施 / 生态保护目标	名称	级别	主要保护对象（目标）	工程影响情况	是否占用	占用面积（公顷）	生态防护措施
	自然保护区							☐避让 ☐减缓 ☐补偿 ☐重建（多选）
	饮用水水源保护区（地表）			/				☐避让 ☐减缓 ☐补偿 ☐重建（多选）
	饮用水水源保护区（地下）			/				☐避让 ☐减缓 ☐补偿 ☐重建（多选）
	风景名胜区			/				☐避让 ☐减缓 ☐补偿 ☐重建（多选）

注：1、同级经济部门审批核发的唯一项目代码

2、分类依据：国民经济行业分类(GB/T 4754-2017)

3、对多点项目仅提供主体工程的中心坐标

4、指该项目所在区域通过“区域平衡”专为本工程替代削减的量

5、⑦=③-④-⑤；⑥=②-④+③，当②= **0** 时，⑥=①-④+③